



ÅLANDS MILJÖPRÖVNINGSNÄMND

Strandgatan 25
22 100 Mariehamn
Tel.nr. (018) 25000 växel (018) 25127 direkt
Fax.nr. (018) 16595 Hemsida www.mpn.aland.fi

BESLUT

Datum

25.05.2004

Ärendenummer

MPN-03-8

Sökanden

Colorant Chromatics Ab
Kroklundsvägen 346
22 320 Ödkarby

Ärende

Ansökan om miljötillstånd för befintlig verksamhet samt tillbyggnad av verksamheten med tillverkning av färgkoncentrat för plast i fabrik i Kroklund, Saltvik.

Ansökan har anhängiggjorts vid miljöprövningsnämnden 30.06.2003 och kompletterats 08.07.2003, 10.11.2003 samt 26.11.2003.

Grunden för sökande av miljötillstånd är 11 § landskapslagen om miljöskydd och miljötillstånd (30/2001), nedan miljöskyddslagen, då tillstånd behövs enligt bilaga 1 punkt 5 h) landskapsförordningen om miljöskydd och miljötillstånd (35/2001).

Beslut

Miljötillstånd

Miljöprövningsnämnden beviljar Colorant Chromatics Ab miljötillstånd för att i ansökta industrihallar i Kroklund i Saltvik, se situationsplan i bilaga 1, bedriva verksamhet med tillverkning av maximalt 250 ton färgkoncentrat per år enligt nedanstående villkor.

Som stöd för avgörandet har miljöprövningsnämnden tillämpat 1- 2, 11 och 24 - 26 §§ miljöskyddslagen.

Giltighet

Detta tillstånd är ikraft tillsvidare under förutsättning att tillståndshavaren innehar rätten till tillhörande anläggningar. Tillståndsvillkoren skall revideras genom prövning vart tionde år räknat från 30.06.2004.

Ansökan om revidering av villkoren skall inlämnas till Ålands miljöprövningsnämnd före 30.06.2013, för att tillståndet skall fortsätta att gälla efter 30.06.2014, oberoende av om nytt beslut rörande villkoren erhållits eller inte.

Villkor

Med stöd av 25-26 §§ miljöskyddslagen ska följande villkor följas:

1. Verksamhet med användandet av bl.a. ventilationsanläggningar som kan ge upphov till störande buller hos grannar får utföras som skiftesarbete helgfria vardagar, lördagar och söndagar dygnet runt. Arbetet får dock pågå endast till 20.00 dag före nedanstående verksamhetsfria helgdagar:
 1. Nyårsdagen
 2. Trettondagen
 3. Långfredagen
 4. Påskdagen
 5. Annandag påsk
 6. Första maj
 7. Kristi himmelsfärdsdag
 8. Pingstdagen
 9. Midsommardagen
 10. Annandag midsommar
 11. Alla helgons dag
 12. Självständighetsdagen
 13. Juldagen
 14. Annandag jul (Stefanidagen)
2. Mellan kl. 07.00-22.00 får den ekvivalenta bullernivån vara högst 55 dB(A) utomhus vid närmaste bostad under de dagar som verksamhet får pågå enligt punkt 1. Under kvälls- och nattetid kl. 22.00-07.00 får den ekvivalenta bullernivån vara högst 45 dB(A) utomhus vid närmaste bostad under de dagar som verksamhet får pågå enligt punkt 1. Vid byggnadsarbeten på fastigheten och vid lossning/lastning av gods får bullerstörningen vara tillfälligt avvikande och den högsta ekvivalenta ljudnivån uppgå till 75 dB(A) under helgfria vardagar kl. 07.00-20.00.
3. Företaget skall ansvara för och upprätthålla att markföroreningar runt anläggningen hålls under gränsvärdena enligt bilaga 2 för fastigheterna 3:6, 3:31, 3:32 Ödkarby, Saltvik. Industrifastigheten kan ha mindre känslig markanvändning utan att betydande miljöförorening uppstår.
4. En särskilt utsedd person skall ansvara för verksamhetens miljöskyddsprinciper så att uppkomsten av miljöförorening från anläggningen förebyggs och begränsas i så stor utsträckning som möjligt enligt 4 § miljöskyddslagen. Personens namn och kontaktuppgifter skall meddelas tillsynsmyndigheten, miljöbyrån vid Ålands landskapsstyrelse och alltid uppdateras vid byte av ansvarig person.
5. Avfallshanteringen vid anläggningen skall följa kommunal renhållningsplan vilken godkänts av landskapsstyrelsen och landskapslagen om renhållning (3/1981) samt skötas så att miljöförorening förhindras och sanitär olägenhet inte uppstår.

Allt avfall som innehåller kartong, papper, plast, glas, metall, aluminiumburkar eller träavfall och som inte förorenats av kemikalier som klassar avfallet som farligt avfall, skall utsorteras som återvinningsmaterial och tas omhand i återvinningssyfte.

Avfall och farligt avfall skall förvaras så att markförorening förhindras genom hårdgjorda och övertäckta ytor. Farligt avfall som förvaras utomhus måste även omgärdas så att spill eller spridning till omgivningen inte sker. Ytavrinning från hårdgjorda ytor skall ske kontrollerat till dagvattensystem eller avloppssystem om det finns risk för att föroreningar sprids med vattnet.

Avfall och farligt avfall får endast lämnas till en av myndigheterna godkänd mottagare för ifrågavarande avfall. Ett register skall föras över mängd, art och mottagare av uppkommet avfall inom företagets hela verksamhet och statistik

inlämnas årligen före utgången av mars månad till tillsynsmyndigheten.

6. Kemikalier och pigment som hanteras utomhus skall förvaras på hårdgjord yta och överbyggas med regnskydd. Ytavrinning från hårdgjorda ytor skall ske kontrollerat till dagvattensystem eller avloppssystem om risk finns att föroreningar förekommer och kan spridas med vattnet.
7. Kemikalier och pigment som lagras inomhus skall ha tillräckliga skyddsåtgärder för att hindra spridning till omgivningen vid normal hantering och olyckstillbud bl.a. tillräckliga läckageskydd, uppsamling till avloppsrening, och skyddande ventileringsmed olyckslarm.
8. Verksamhetens utsläpp till luft ska minimeras genom en väl fungerande ventilation. Ventilationsanläggningarna skall kontrolleras genom att ett egenkontrollprogram upprättas och efterföljas genom dokumentation. Egenkontrollprogrammet kan ingå i företagets egna miljösystem. Programmet skall åtminstone innehålla rutiner för:
 - tillräckliga byten av filter t.ex. vid för höga tryckfall, maxkapacitet mm,
 - rening av ventilationsutrustning och tillhörande rör vid linjerna,
 - anteckning om datum, mängd samt mottagare av uppsamlat stoftavfall.
 - anteckning och åtgärder vid olyckstillbudAll dokumentation skall finnas tillgänglig i verksamheten så att den på begäran kan uppvisas för inspektionspersonal.
9. Allt process och tvättvatten från anläggningen skall uppsamlas och behandlas före det får avrinna i recipient. Då behandling sker i kommunalt reningsverk skall det genomgå sådan förbehandling att det uppfyller reningsverkets uppställda krav på inkommande avloppsvatten.

Provtagning av verksamhetens utgående avloppsvatten skall ske genom en provtagning per år och då resultaten leder till misstanke om otillräcklig förbehandling skall orsaken omedelbart utredas och åtgärdas samt tillbudet anmälas till tillsynsmyndigheten.

God internationell laboratoriepraxis skall iakttas vid provtagningen och vattenproven skall vara representativa för verksamhetsperioden samt analyseras i ett av myndigheterna godkänt laboratorium.

10. Innan verksamheten inleds i den nya industrihallen skall lokalen anmälas till tillsynsmyndigheten för godkännande.
11. Om något av de övriga villkoren inte uppfylls p.g.a. oförutsedda händelser eller olyckor skall detta omedelbart anmälas till tillsynsmyndigheten.
12. Tillståndshavaren skall söka tillstånd hos miljöprövningsnämnden för upphörande av verksamhet då anläggningarna tas ur bruk i enlighet med 52 § miljöskyddslagen.

Ersättning

Miljöprövningsnämnden har prövat frågan om ersättningsskyldighet och anser att beslutets villkor utgör sådant skydd att verksamheten inte kommer att orsaka miljöskada som skall ersättas enligt 60 § miljöskyddslagen.

Miljöberättelse och miljökonsekvensbedömning

Miljöprövningsnämnden konstaterar att ärendet berör en befintlig anläggning där verksamhet har bedrivits sedan 1981 och att företaget utför förädling av kemikalier till färgkoncentrat eller pigment. Miljöprövningsnämnden beslutar att en miljökonsekvensbedömning inte krävs som underlag för detta beslut då verksamheten inte är produktion av kemikalier, vilket skulle kräva en miljökonsekvensbedömning enligt 6 § landskapsförordningen om miljöberättelser och miljökonsekvensbedömningar (10/2000).

Den information och utredning som skall ingå i en miljöberättelse till ett beslut enligt 5 § landskapsförordningen om miljöberättelser och miljökonsekvensbedömningar (10/2000), ingår i detta besluts text.

Beslutsmotivering

Allmänna motiveringar

Ålands miljöprövningsnämnd har granskat miljötillståndsansökan och utlåtanden som anförts i ärendet samt förutsättningarna för beviljande av tillstånd. I avgörandet har miljöprövningsnämnden även i övrigt beaktat vad som bestämts om skydd av allmänna och enskilda intressen. Utlåtanden har beaktats vid tillståndets avgörande och nedan i motiveringen.

Då miljötillståndet innehåller villkor för förebyggande av miljöförorening, vilka ges med stöd av 25 och 26 §§ i miljöskyddslagen, anser miljöprövningsnämnden att nyttan av att verksamheten får fortsätta är betydlig i förhållande till skadan, men eller annan förlust av förmån som härav kan följa.

Specificerade motiveringar

Miljöprövningsnämnden bedömer att en miljökonsekvensbedömning inte krävs som underlag för beslutet avseende placering eftersom verksamheten och platsen är samma sedan 1981 och företaget i ansökan redovisat flertalet miljöförbättrande åtgärder. Vidare är den produkt som tillverkas av företaget baserad på plast och nämnden har ansett att produkten inte utgör en risk för miljöförorening på sådant sätt som tillverkning eller produktion av rena kemikalier.

Då närmaste grannar till verksamheten finns på ett avstånd som är 50 meter från anläggningen beslutar nämnden att nivån på industribuller och tider som verksamheten får utföras skall fastställas i villkor i beslutet. Ekvivalenta ljudnivåer om högst 55 dB(A) och tillfälligt högst 75 dB(A) under dagtid samt högst 45 dB(A) under sen kväll och natt, uppmätt utomhus vid närmaste bostad, har bedömts som skäliga bullernivåer beaktande verksamhetens placering, typ och tillfället då man med den nya utvidgade verksamheten skall vidta tillräckliga åtgärder för att minska eventuella bullerstörningar. Det högre ljudvärdet gäller endast tillfällig byggverksamhet och lastning/lossning under vardagar från kl.07.00 till 20.00 för att minimera den tid då störande verksamhet får ske.

Under kungörelsetiden har inte framkommit något klagomål på befintlig anläggning som i detta skede skulle föranleda beslut om ersättning för miljöskada till närmaste grannar. Nämnden har i beslutet givit tillräckliga villkor om förebyggande åtgärder för att förhindra miljöskada. Om verksamheten i den nya anläggningen oförutsatt leder till miljöskada enligt 31 § miljöskyddslagen, kan beslut om ersättning eller villkoren för verksamheten revideras av miljöprövningsnämnden.

Nämnden har granskat och godkänt saneringsplanen från 05.07.2003 och beslutat att

godkänna att området kring den befintliga anläggningen belastas med utsläpp enligt mindre känslig markanvändning dock så att förorening av området förebyggs med åtgärder enligt villkoren och området omedelbart saneras vid oförutsedd miljöförorening över de fastställda gränsvärdena i bilaga 2.

Villkor om hantering av avfall, utsläpp av processvatten samt fungerande ventilationsanläggningar har fastställts för att begränsa spridningen av de kemikalier som används i verksamheten med hänsyn till sannolikheten för miljöförorening och verksamhetsutövarens egna förslag till miljöskydd enligt 4-5 §§ miljöskyddslagen.

Miljöprövningsnämnden finner med beaktande av syftet i 1 § miljöskyddslagen respektive förutsättningarna nämnda ovan samt i 6 § miljöskyddslagen att företaget och dess verksamhet beviljas miljötillstånd så att ändamålet med företaget och dess verksamhet nås med minsta skada och olägenhet för miljön utan att kostnaderna för dessa hänsyn medför att företaget och verksamheten omöjliggörs. Övriga paragrafer som tillämpats i beslutet ses under skild rubrik.

Avgift

För detta tillståndsbeslut uppbärs avgift enligt fastställd avgiftsstadga:

Kemisk industri, färgkoncentrat för plast	€ 3004,00
<u>Annonskostnader</u>	€ 539,48
Totalt	€ 3543,48

Tillämpade lagrum

Landskapslag om miljöskydd och miljötillstånd (30/2001), 1-7, 9,11-13, 22 - 28, 31, 52 och 60 §§.

Landskapsförordning om miljöskydd och miljötillstånd (35/2001) 1 och 12 §§.

Landskapslag om renhållning (3/1981) 1 - 4, 4a, 4b, 6, 8, 8a, 8b och 8d §§, 8e § 1 mom., 8f, 9 och 13 §§, 14 1-2 mom., 16a, 28l, 30 och 33 §§.

Ålsb om avfall och farligt avfall samt förfaranden för återvinning och slutligt omhändertagande (92/1998 och 71/2001) 1, 2, 3 och 4 §§.

Landskapsförordning om miljöberättelser och miljökonsekvensbedömningar (10/2000) 5-6 §§.

Bilagor

1. Situationsplan.
2. Tabell med gränsvärden för vissa föroreningar vid mindre känslig markanvändning.
3. Tabell över provtagningsresultat före sanering ur EMP Projects Oys saneringsplan.
4. Tabell över provtagningsresultat efter sanering av Novalab Oy.
5. Besvärsanvisning

Underskrifter

Lars Janlöv
Ordförande

Erica Sjöström
Föredragande

UNDERLAG FÖR BESLUT

Verksamhet och dess placering

Colorant Chromatics Ab är ett företag som tillverkar färgkoncentrat för plast och har sin verksamhet i en tidigare snickeriverkstad. Denna anläggning är placerad centralt i Kroklund i Saltviks kommun. Avståndet till den närmaste grannen är 50 meter. Verksamheten inleddes hösten 1981.

Norra Ålands Industrihus har under hösten 2003 startat byggande av en ny produktionshall som Colorant Chromatics Ab avser att hyra. Bakgrunden till byggnationen är utrymmesbrist i den nuvarande fabriken samt att man bättre kan anpassa produktionsmiljön till nutida krav. Produktionen i den nya hallen förväntas starta sommaren 2004. I den nya fastigheten kommer ventilation och hantering av pigmentrester att ske på ett större avstånd från grannar. Även uppsamlingen av damm från ventilationen kommer att ske i slutna system och därmed begränsa spridningen av pigment.

Colorant Chromatics Ab:s anläggningar är belägen på tre olika tomter i Ödkarby, Saltvik. Tomterna är 3:6, 3:31, 3:32 och ägs av Colorant Chromatics Ab.

Tillstånd och avtal rörande verksamheten samt områdets planläggningssituation

Verksamheten finns i en byggnad nära bebyggelse och bykärnan i Kroklund. Företaget har tillstånd av Saltviks kommun att släppa ut förbehandlat avloppsvatten till Kroklunds reningsverk. Kommunen utför vattenprovtagningar 2 ggr/år där analysen görs på kadmium och två andra slumpvis valda ämnen. Om något prov visar högre kadmiumhalt än 0,005 mg/l eller om något annat ämne visat högre än de gränsvärden som får tas emot till reningsverk enligt Svenska vatten- och avloppsföreningen i Sverige förbehåller sig Saltviks kommun rätten att omgående förbjuda Colorant Chromatics Ab att släppa ut avloppsvattnet till reningsverket.

En ny hall på ca 2000 m² byggs intill nuvarande industribyggnad. Norra Ålands Industrihus Ab äger hallen och har erhållit kommunalt byggnadslov för anläggningen 08.04.2003. Colorant Chromatics Ab har överlåtit fastigheterna till Norra Ålands Industrihus Ab genom legoavtal 09.07.2003.

Platsen för anläggningen och miljöns tillstånd

Miljöns tillstånd och beskaffenhet

Colorant Chromatics Ab:s anläggning är placerad i Kroklunds centrum. Omgivningen omfattar ett typiskt odlingslandskap med åkrar och mot stränderna vida strandängar omväxlande med busk- och hagmarker. Området där anläggningen står har en riklig gräsväxt.

I Saltvik är insjömiljön väl representerad. Insjömiljön orsakar det rikliga fågellivet. Enligt forskningsrapporter från Husö biologiska station har Saltvik en biomassa mellan 8 – 16 g torrsvikt/m² och fröväxterna är den dominerade växtarten. Saltviks vegetationens medeltäckningsgrad är 92 %, vilket är högt.

Områdets hydrologi, geologi och tillstånd

Vid Colorant Chromatics Ab:s tomt finns ett markområde som är förorenat. Området är endast lokalt förorenat och kadmium förekommer endast i det översta jordlagret. Denna punkt sammanfaller med upplagring av pigmentrester i avfallsförrådet, vilka senare förts till Ålands Problemafval Ab. Colorant Chromatics Ab:s område har p.g.a. verksamheten definierats av sökanden som ett LSLU (Less Sensitive Land Use with no ground water present) område.

Det tidigare avfallsförrådet används inte sedan årsskiftet 2002-2003. Kadmium värdet vid det förorenade området har uppmätts till 13,9 mg/kg medan gränsvärdet för ett LSLU område är 12 mg/kg enligt Svenska Naturvårdsverket. Ifrågasvarande område har sanerats i samband med att pigmentförrådet flyttats och då tillbyggnaden av fastigheterna påbörjades. Saneringen har redovisats i saneringsplan 05.07.2003 av EMP Projects Oy och provtagningsresultaten före sanering ses i bilaga 3 och efter sanering i bilaga 4. I saneringsplanen uppskattades att 9-10 ton förorenad mark skulle grävas upp. För att kontrollera att marken är tillräckligt sanerad togs prover efter saneringen. Konsulten konstaterar att bakgrundskoncentrationen av kadmium är högre än den naturliga bakgrundskoncentrationen med bedömningskriteriet LSLU dock så att kadmium inte förorsakar några kända miljömässiga problem. Företaget uppger att 13,9 ton jord fördes bort till Ålands Problemafval Ab i augusti 2003.

Vattendragens tillstånd och användbarhet

Det närmaste vattendraget är Ödkarbyviken. Landskapsstyrelsen har utfört en kartläggning av fosfor- och kväveläckage från land till vatten samt gett förslag på till förbättringsåtgärder. Denna undersökning omfattar området där Colorant Chromatics Ab har sin verksamhet. Diket som man tagit prover i löper från norr till söder och mynnar ut i Ödkarbyviken. Inom området finns egnahemshus, jordbruksfastigheter, flerfamiljshus, daghem, post, bank och Colorant Chromatics Ab:s industrifastighet. En majoritet av fastigheterna samt Colorant Chromatics Ab:s industrihall är anslutna till reningsverket. Ödkarbyviken är kraftigt övergödd och ammonium-/totalkvävevärden och fosfat-/totalfosforvärden kommer troligtvis ännu att stiga. Detta är dock inte på grund Colorant Chromatics Ab:s verksamhet utan de största orsaken till dessa förhöjda halter är enskilda avlopp, själva avloppsreningsverket och saknandet av ordentliga skyddszoner.

Verksamhetsbeskrivning

Allmän beskrivning av verksamheten

Colorant Chromatics Ab är ett företag som tillverkar färgkoncentrat för plast. Färgkoncentraten har unika egenskaper såsom hög värmetålighet, god kemikaliebeständighet, flammhämmande och bra elektriska egenskaper hos produkten. Företaget tillverkar 2500-3000 produkter. Produkterna delas upp i två kategorier; flytande färgkoncentrat och fast färgkoncentrat. Det flytande färgkoncentratet kommer att avvecklas under det kommande året. Däremot kommer man att satsa mera på den fasta färgkoncentraten, som är en inert produkt och på det viset lämpligt att hantera även på miljö känsliga applikationer och områden. Vid produktion av dessa produkter används främst polymererna som FEP, ETFE, ECTFE, PFA, MFA, PVdF, PEEK, THV och PES. Colorant Chromatics Ab:s maximala produktion kan uppgå till 250 ton färgkoncentrat per år. Av denna mängd är maximalt 4 ton av flytande färgkoncentrat.

Processer

Anläggningen består av tolv linjer för produktion av färgkoncentrat. Den fasta färgen kan tillverkas på två olika sätt, via kompondering. Högkoncentrat kan sedan spädas ut till färdig produkt. Det fasta färgkoncentratet produceras enligt extruderingsprincipen, d.v.s. man blandar ihop färgpigment och polymeren till den nya produkten varefter man extruderar och kapar av produkten. Produkten är färgpellets. Denna färgpellets används till många applikationer. Användningsändamålet är ofta inom sådana områden där det krävs hög användningssäkerhet, renhet och hög grad av stabilitet, d.v.s. produkten skall vara inert. Produkterna används i samband med kablar och ledningar i snabböversföringsapplikationer, i rör som ska klara av hög temperaturer och i produkter inom sjukvården där färgen inte får försvinna.

Det flytande färgkoncentratet kan produceras på två olika sätt, blandning med blandare eller kvarn. Beträffande flytande färgkoncentrat har beslut tagits att Cd innehållande produkter skall avvecklas.

Tillverkning och egenskaper

Själva produkten är uppbyggt på så vis att man har ett termoplastiskt plasthölje bestående av olika sorters fluorpolymerer eller andra högtemperatur polymerer; t.ex. FEP, PFA och ETFE. Dessa polymerer är inerta. Inne i plastmassan (plasthölje) finns olika pigment som ger färg åt färgkoncentratet. Pigmenten som ger färgerna svart, brun, grå och vit innehåller icke våldliga beståndsdelar såsom sot, titanoxid och järnoxid. Röd, orange och gul innehåller kadmiumselenid. Grön, blå och violett innehåller kobolt, krom, nickel eller kromföreningar. I och med att dessa pigment är inneslutna med fluorpolymer är produkten inert, d.v.s. produkten är kemiskt inaktiv.

Pigmenten har en temperatur beständighet mellan 600 och 1000 °C. Som exempel kan nämnas att metalloxid pigmenten har en temperatur beständighet på över 800 °C.

Plastmaterialen smälter från 270°C och börjar samtidigt långsamt sönderdelas. När temperaturen stiger över 400 °C ökar sönderdelningshastigheten. Produkten är inte brandfarlig. Kan inte brinna självständigt, men vid stark upphettning eller brand sönderdelas produkten.

Nedbrytningsprodukterna är ofullständigt kända. Materialet är i sig inert och oskadligt för kroppen, men vid kontakt med heta ytor, öppen låga (cigarrettrökning) bildas skadliga sönderdelningsprodukter.

Plastprodukten

Plasthölje byggs av olika högtemperatur polymerer FEP, PFA, ETFE, PVdF, PEEK, ECTFE.

Innandömet av färgkoncentratet består av olika pigment. Färgpigment är ämnen som förser de flesta saker omkring oss med färg. Kadmimpigmenten ger dock endast nyanser från grann gul och orange till röd och rödbrun. Kadmimpigment används tack vare deras hållbarhet. Apparater, plastlaminatbänkar, konferensbord och andra möbler, bilar och dylikt, kräver alla kadmimpigment för att erhålla speciella nyanser som inte bleknar med tiden.

Kadmimpigmenten har en unik kombination av egenskaper som gör dem till viktiga färgämnen. Dessa egenskaper inkluderar hög värmetålighet som överstiger 540 °C,

utmärkt fullskalig ljusstålighet och kemikaliskt stabilitet. Pigmentet är fast och håller sålunda utan att det sprider sig eller flyttar sig till omgivande material.

Tabell 1: Mängden förbrukad pigment och tillsatsämnen under de tre senaste åren har varit följande:

År	Mängd (kg)
2000	17 700
2001	16 900
2002	19 600
2003	4 300 (3 månader)

Ventilation och utgående luft

Anläggningen består av tolv linjer för produktion av färgkoncentrat. Från dessa sker punktutsläpp till ett gemensamt ventilationsaggregat innehållande filter och värmeväxlare. Filtret vid ventilationsaggregatet byts en gång i veckan. Vid rengöring av maskinerna används en stationär vakuumanläggning typ Tedak 700 tillverkad av Tedak Ab. Denna anläggning består av ett textilt spärrfilter, ett vakuomaggregat samt ett mikrofilter. Spärrfiltret har 48 stycken textila filterslangar vilka rensas automatiskt med tryckluft. Det rensade luften från vakuumanläggningen leds till ventilationsaggregatet. Stofthalten i utsläppen är lägre än den uppskattade detektionsgränsen (0,2 mg/m³ntg). Endast stoftbundet kadmium kan fastställas i utsläppet. Ungefär 5-10 kg avskilt stoft uppkommer per vecka, detta motsvarar ungefär 200 g/h. Avskiljningsgraden uppskattas till >99,8%.

En bättre stoftavskiljning på ventilationen kommer även att uppnås tack vare utvidgningen av verksamheten. För tillfället finns det ett filter i ventilationen medan den nya hallen kommer att innehålla en filter-stoftavskiljning.

Rening av avloppsvatten

Huvuddelen av avloppsvatten som innehåller kadmium uppkommer vid rengöring av den utrustning som används för tillverkning av flytande färgkoncentrat. Produktionen av den flytande färgkoncentratet kommer att avvecklas. Tvättvattnet från denna rengöring samt tvättvattnet från annan rengöring i fabriken leds till företagets interna reningsverk. Destillationsprocessen ger 10 % farligt avfall som lagras i en 200 l fat och förs till Ålands Problemafval Ab. Vid indunstningen avgår vattenånga med kadmiumhalten, 10-70 µg/l. Kadmiumutsläppen till luften från indunstningstanken kan beräknas till 1 –2 g kadmium per år. Den koncentrerade lösningen i indunstningstanken töms en gång per år och levereras till Ålands Problemafval Ab. Denna mängd är ca 6 kubikmeter inklusive sköljvatten. Resten från destillationsprocessen (destillerat vatten) släpps ut i det kommunala avloppssystemet. Resultaten från provtagningar på utgående processvatten har varit goda med kadmiumhalter väl under normvärden.

Avfall och dess hantering

Colorant Chromatics Ab avfallsmängd består till största delen av farligt avfall. Det farliga avfallet består till största delen av pigment avfall. Följande avfallsmängder är beräknade på Ålands Problemafval Ab:s fakturor under 2,5 år.

Tabell 2: Farligt avfall producerat av Colorant Chromatics Ab.

AVFALL	MÄNGD
--------	-------

Akkumulatorer	8,5 kg/år
Elektronikavfall	320 kg/år
Flytande oljeavfall (vattenhalt 10-30 %)	75 kg/år
Kvicksilveravfall	1,5 kg/år
Lysrör (stora)	30 st/år
Metallskrot	900 kg/år
Måleriavfall	15 kg/år
Pigmentavfall, fast	10 000 kg/år
Pigmentavfall, flytande	6 500 kg/år
Tomfat	6,6 st/år
Plastavfall	9 000 kg/år

Colorant Chromatics Ab använder sig av två olika tvättmedel för att tvätta processutrustningen, Uni-Clean och Uni-Clean+. Under ett år åtgår 180 l Uni-Clean tvättmedel medan det åtgår 60 l Uni-Clean+ tvättmedel per år.

Bästa tillgängliga teknik (BAT)

En stor del av alla maskiner och utrustning har Colorant Chromatics Ab utvecklat och byggt själva på grund av brist på alternativ på marknaden. Tanken bakom utrustningen är att den ska vara driftsäker samt resurssnål så att man kan producera färgpigment på ett billigt men säkert sätt. I och med att utrustningen är resurssnål betyder det att så lite som möjligt av råvaran går till spillo medan driftsäkerheten tyder på att så lite som möjligt fel i produktionen uppstår. Detta leder till att miljöpåverkan minskar i och med att resurserna och avfallen minimeras. Colorant Chromatics Ab har dock gjort ändringar i byggnaden så att byggnaden nuförtiden passar till sitt ändamål. Byggnaden har t.ex. undertryck i huset som är bra i denna typ av verksamhet.

Den blivande utbyggnaden är planerad för Colorant Chromatics Ab:s verksamhet och kommer redan från början att uppfylla de kriterier som en byggnad bör ha för denna typ av verksamhet.

Colorant Chromatics Ab upprätthåller kvalitetssystemet ISO 9002.

Anläggningens miljöbelastning och begränsning av den

Utsläpp i mark, vatten och avlopp

Hantering av pigment kommer att utvecklas så att man asfalterar och bygger regnskydd över all markytor utomhus där pigmenthantering förekommer.

Förorenat processvatten förrenas i företagets egen reningsanläggning innan det släpps ut till det kommunala reningsverket. Den koncentrerade lösningen i reningsanläggningen tömmer en gång per år och levereras till Ålands Problemavfall Ab. Denna mängd är ca 6 kubikmeter inklusive sköljvatten.

Utsläpp i luften

Utsläpp till luft hanteras redan i dag genom att man installerat luftfilter. I och med utvidgningen av verksamheten kommer bättre kontroll på utsläppen att genomföras i och med att filtret vid utbygganden kommer att ha automatiskt larm med rengöring av filter när tryckfallet sjunker till ett visst värde. Vid den gamla anläggningen bör införas rutiner som gör att man kontrollerar tryckfallet och ifall tryckfallet är för högt bör filtret bytas ut. Rening av ventilationsutrustningen kommer att ske en gång om året, både i den nya och den gamla anläggningen.

Avfall och dess behandling och återvinning

Uppsamling av problemavfall kommer att förbättras på så sätt att man kommer att ha containern med problemavfall placerat på ett asfalterat område med regntak ovanför containern. Även vägen till problemavfallscontainern kommer att vara asfalterad och med regntak. Avfallsmängderna och rutinerna för omhändertagande av dessa kommer att förbli som de är idag.

Energiförbrukning

Energiförbrukningen är ca 320 MWh/år (årsförbrukning 2002 var 316 957 kWh) och tas från stamnätet. Energin från nätet används till produktion. Värme till produktionsanläggningen produceras vid fabriken pannanläggning. Oljemängden för en årsförbrukning är ca 20 m³ (årsförbrukning 2002 var 17524 l). Energiförbrukningen och oljeförbrukningen kommer att öka då verksamheten ökar och anläggningen ökar då den nya byggnaden tas i bruk.

Trafik

Produkterna transporteras till kunder med bil, flyg och båt. Råvarorna kommer med liknande fordon. I genomsnitt kommer tre bilar med transporter per dag.

Utsläpp och avfall som uppstår i exceptionella situationer

Identifierade risker är pigment läckage i omgivningen och brand i anläggningen. Sannolikheten för att någon av dessa olyckor skall ske är liten, men vid en eventuell olycka är de potentiella följderna stora. Colorant Chromatics Ab upprätthåller även en intern räddningsplan och en beredskapsplan där rutiner och handlingsätt framgår vid eventuella olyckor. De förebyggande åtgärder som kan vidtas för att minska risken för ett allvarligt haveri eller allvarlig skada revideras årligen tillsammans med arbetarskyddsinspektören. Vid behov vidtalas brandskyddsmyndigheterna. Colorant Chromatics Ab:s har även beredskapsplan och intern räddningsplan.

ÄRENDEHANTERING

Kungörelse

Ansökan kungjordes under tiden 10 februari – 16 mars 2004 på Saltvik kommuns och landskapsstyrelsens anslagstavlor. Kungörelsen fanns införd i Tidningen Åland och Nya Åland. Alla kända sakägare delgavs kännedom om ansökan per brev. I kungörelsen och delgivningen framgick att envar hade rätt att skriftligen yttra sig över ansökan inom ovannämnda tid.

Yttranden

Inga yttranden har inkommit i ärendet under kungörelsen.

Utlåtande

Miljöprövningsnämnden har begärt utlåtande från Ålands landskapsstyrelse, Saltviks kommun och Norra Ålands brandchef.

Förklaring

Företaget inlämnade förklaring med anledning av utlåtandena den 13 april 2004.

Kungörelse av beslut

Tillståndsbeslutet sänds till sökanden med mottagningsbevis. Beslutet kungörs på Saltviks kommuns och Ålands landskapsstyrelsens anslagstavlor och en kopia av beslutet finns under denna tid framlagd för allmänheten på kommunkansliet och på Ålands landskapsstyrelsens registratorskansli. Beslutet finns även tillgängligt på internet på Ålands miljöprövningsnämnds hemsida, www.mpn.aland.fi.

Alla kända sakägare delges kännedom om beslutet per brev. I kungörelsen framgår att sakägare kan anföra besvär över lagligheten av beslutet hos Ålands förvaltningsdomstol.